

EPOXI HCAST

Propiedades

Sistema epoxi especialmente formulado para realizar aplicaciones de colada transparente. Compatible para recipientes cerámicos, metálicos, madera y vidrio, con la posibilidad de añadir tintes colorantes. Presenta óptimas características mecánicas y una muy baja reactividad. Especialmente desarrollada para “mesas de río”

Otras Propiedades

Muy baja viscosidad, resina lenta (hasta 72h en curar)
Excelente transparencia aunque recomendamos ponerle pigmentos para minimizar su posterior amarilleo natural de las resinas epoxi por el paso del tiempo o exposición a los UV.
Total ausencia de burbujas de aire.
Grosos de hasta 7 cm, coladas de 1 sola vez.

Características Físicas

RESINA HCAST

Densidad 20°C	g/cm3	1,14-1,17
Color		Líquido incoloro
Viscosidad 20°C*	mPa.s	500-900

ENDURECEDOR HCAST

Densidad 20°C	g/cm3	0,97-0,99
Color		Líquido incoloro
Viscosidad 20°C*	mPa.s	60-100

	RESINA	ENDURECEDOR
Ratio de Mezcla PESO	100 GR	42 GR
Viscosidad de Mezcla 20 °C (mPa.s)	200-500 mPa.s	
Tiempo de GEL (100 gr a 20°C)	22-26 HORAS	
Seco al Tacto (25°C)	72 Horas	
Dureza (Shore D)	81	

Propiedades Mecánicas

Módulo de tensión	MPa	1800-2100
Alargamiento a la rotura de tracción	%	2-3
Fuerza Flexión	MPa	50-70
Alargamiento a la resistencia a la flexión	%	4-5
Absorción Agua	%	0,18-0,28

posibilidad de ciclo de curado: 15 h a 40°C

Información Importante

Temperatura ambiente entre **18°C y 20°C**.

Higrometría (humedad) debajo del 70%.

A mayor temperatura más rápido curará la resina pero más riesgo habrá de que al dilatar y contraer se rompa o aparezcan defectos.

Disponer de **termómetro infrarrojo** para conocer la temperatura de la resina durante las diferentes fases de secado.

Si es posible, al abrigo de los rayos UV (solar)

Trabajar en un lugar ventilado y use una máscara para respirar.

Usar guantes.

Limpieza de las herramientas: Thermaclean UNISOLVE o acetona

Instrucciones de uso:

Se recomienda **medir con precisión la proporción de mezcla** para óptimos resultados y asegurar un rendimiento acorde a las especificaciones técnicas. No cumplir con éste requisito puede modificar la dureza, contracción y durabilidad del material.

Se debe de preparar (pesar) la mezcla en recipientes separados y limpios.

Cierre el recipiente después de cada utilización para conservar las propiedades físico-químicas de los componentes.

Mezclar los dos componentes a fondo.

Los moldes pueden ser de elementos rígidos o de silicona,

Instrucciones para realizar una “mesa de río”

Con ésta resina se pueden realizar coladas de 120cm x 20cm x 5 cm de grosor de una sola tirada.

1. Nivelamos bien la mesa de madera, eliminamos restos de corteza presentes. Fijamos la madera a la base de molde (para que no flote)

2. Mezclamos la resina con algún pigmento, hasta conseguir el color deseado.

3. En el caso de maderas muy porosas, mezclamos una pequeña cantidad de resina con catalizador. Cogemos una brocha y como si de un barniz se tratase recubrimos toda la madera de una fina capa de la resina. (Esto se hace para sellar la madera y evitar que la resina al calentarse expulse burbujas de aire de su interior.

4. Dejamos secar completamente ésta primera capa.

5. Mezclamos la cantidad necesaria de resina (evitando incorporar aire a la mezcla) para llegar al grosor de la mesa y lo vertimos, siempre en el punto más bajo y ayudándonos si cabe con una brocha o espátula. Recordamos que es importante mantener la estancia con una temperatura de unos 18-20° durante todas las horas de secado. Hacer el trabajo a una temperatura 3 o 4 grados superior, puede arruinar el trabajo.

6. Medir regularmente la temperatura de la resina, en el centro, para controlar la reacción exotérmica, no debería sobrepasar los 70°C

7. dejar curar completamente, es una resina muy lenta, (hasta 72h con grosos de 4-5cm).

8. Una vez la resina está seca, podemos lijar, pulir, cortar, dependiendo del acabado que más nos interese.

Resolución de problemas:

Salen burbujas entre la resina y la madera:

Temperatura de la estancia demasiado alta,
Humedad presente en la madera,
Capa demasiado gruesa

La resina no seca (pasadas 72h)

% de mezcla equivocado, mala mezcla,
Temperatura por debajo de los 15°C,
Demasiado pigmento

Sale humo/grietas en la resina durante el secado:

% de mezcla equivocado,
Temperatura de la estancia demasiado alta
Capa demasiado gruesa

Resineco Composites SL

C/ del Rec Molinar Nave 3D – 08160 - MONTMELÓ
Tel. 93 001 25 87 – 93 879 00 50 www.resineco.com

Formato:

Se suele suministrar en kits de 7,1kg y 35,5 kg

Almacenamiento

Mantenga los envases bien cerrados ya que los endurecedores son sensibles al gas carbónico y la humedad. Estabilidad de los componentes: 3 años.

Higiene y Seguridad:

En caso de contacto accidental, lavar inmediatamente con abundante agua y jabón.

La ficha de seguridad del producto está disponible en nuestra web: www.resineco.com

Para cualquier consulta, póngase en contacto con RESINECO COMPOSITES SL al Tel 93 879 00 50 o info@resineco.com y le resolveremos sus dudas.

La información anterior y recomendaciones se basan en nuestra experiencia y se ofrecen sólo para el consejo. Se ofrecen de buena fe pero sin garantía, como las condiciones y métodos de uso están fuera de nuestro control. Le recomendamos que el usuario determinar la idoneidad de los materiales para el propósito particular previsto.

Las resinas, endurecedores y productos auxiliares de RESINECO COMPOSITES SL pueden, generalmente, ser manipulados sin riesgo a condición de respetar ciertas precauciones que se observan normalmente en la manipulación de productos químicos. Los materiales no endurecidos no deben estar en contacto, por ejemplo, con productos alimenticios o con utensilios de cocina y deben, igualmente, tomarse medidas para impedir todo contacto de estos materiales no endurecidos con la piel, pues ello puede tener un efecto negativo sobre personas especialmente sensibles. Normalmente, es necesario llevar guantes impermeables de plástico o caucho así como utilizar una protección para los ojos. Los manipuladores deben limpiarse cuidadosamente la piel después de cada período de trabajo, con agua caliente y jabón. Deben evitarse la utilización de disolventes. Deberán utilizarse toallas de papel de un solo uso (no de tejido) para secarse. Se recomienda una ventilación adecuada del lugar de trabajo. Estas precauciones también se hallan descritas en las hojas de seguridad individuales de los productos de RESINECO COMPOSITES SL

Resineco

Resineco Composites SL

C/ del Rec Molinar Nave 3D – 08160 - MONTMELÓ
Tel. 93 001 25 87 – 93 879 00 50 www.resineco.com